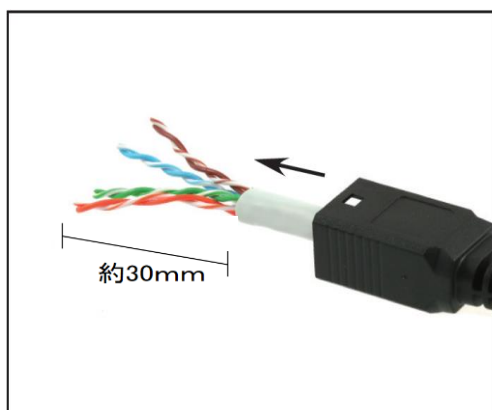
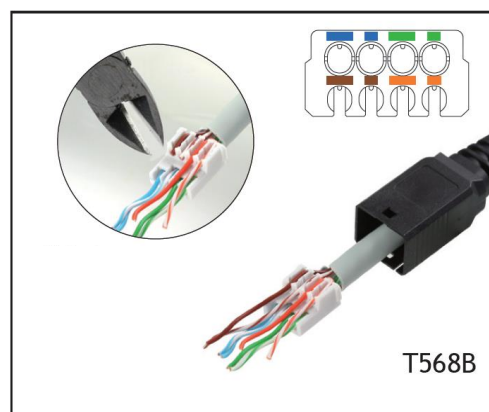


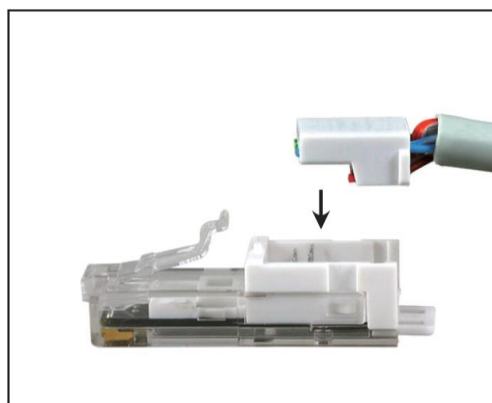
HCI-RJ-45(C6A)加工手順



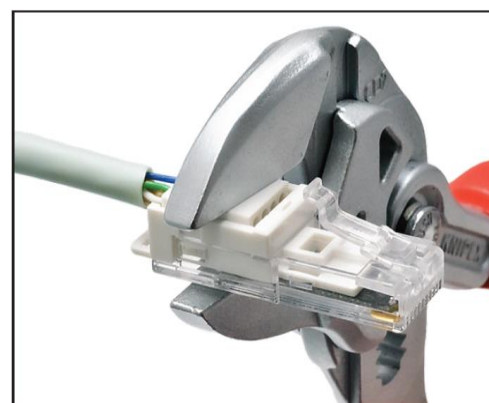
1.ケーブルにブーツを挿入し外被を約30mm
除去し十字介在をカットする



2.心線の撚りを戻し、ガイドバーに挿入する
※余分な心線を切断する
※撚り戻しすぎないように注意する



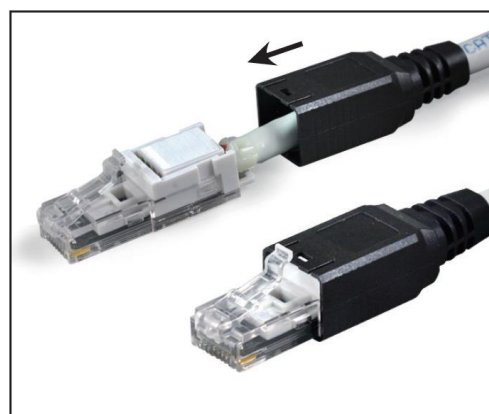
3.ガイドバーをプラグ本体に上からセットする



4.プライヤーで圧着させる
※専用工具はございません
お手持ちのプライヤーをご使用ください



5.ケーブルタイをコネクタに通しケーブルとコネクタを
一緒に締め付ける
※結び目はコネクタの上側にすること



6.ブーツを前方にスライドさせ固定する

| | 単線 | ケーブル外径 |
|-------|----------|-----------|
| 適用サイズ | 23~26AWG | 6.0~8.5mm |